



► *WALZSEKTORVERDICHTER*  
*ROLLER SECTOR COMPACTOR*





BODEN  
SOILS

ASPHALT  
BITUMINOUS  
MATERIALS

BETON  
CONCRETE

20-4030

### Walzsektorverdichter 30 kN

zur Herstellung von Walzasphaltproben nach EN 12697/33 Teil 5.2 im Labor. Das vorgewärmte Asphaltmischgut wird in die Probenform eingewogen und von einem über Servomotor angetriebenen Walzsegment programmgesteuert verdichtet. Dabei wird die Probenform über einen frequenzgeregelten Antrieb horizontal rechts/links verfahren. Sowohl die Probenform als auch das Walzsegment sind mit einer elektrischen Heizung ausgestattet. Zur Entnahme der Probe kann die Grundplatte nach oben über den Rand der Probenform verfahren werden.

Der gesamte Versuchsablauf „kraft- bzw. weggesteuert“, wird mit einer Windows Software über vorwählbare Ablaufprogramme bedient und gesteuert. Diese können auch vom Anwender individuell selbst erstellt und abgespeichert werden. Die Maschinen- und Ablaufsteuerung erfolgt über eine integrierte Ein- und Ausgabereinheit mit Touch Screen.

#### Technische Daten:

Walzkraft	0...30 kN
Walzsegmentradius	550 mm
Probenabmessung	320 x 260 mm
Probenhöhe	40...120 mm
Abmessungen	ca. 1310 x 850 x 1980 mm
Gewicht	ca. 1400 kg
400 V, 50 Hz, 4 kW	

**Zusätzlich sind Maschinen für die folgenden Proben-  
größen ab sofort lieferbar:**

<b>Probenabmessungen</b>	<b>410 x 260 mm / max. Höhe 120 mm</b>
	<b>820 x 300 mm / max. Höhe 300 mm</b>
	<b>500 x 300 mm / max. Höhe 300 mm</b>

20-4030

### Roller Sector Compactor 30 kN

for the preparation of hot rolled asphalt samples acc. EN 12697/33 part 5.2 in the laboratory. The preheated asphalt mix is compacted by a roller segment. Compaction load is applied horizontally using a computer controlled servomotor. A frequency controlled motor moves the mould right/left during the compaction process. The roller segment as well as the mould is equipped with an electric heating attachment. To remove the sample, the base plate of the mould can be moved in an upward position.

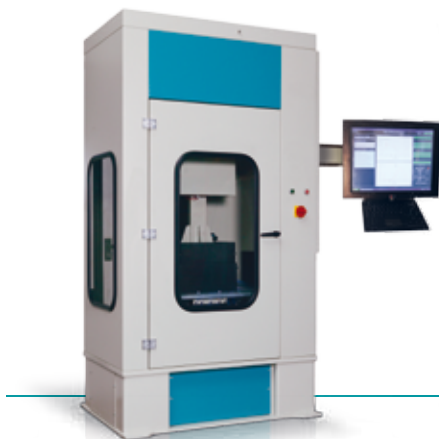
The whole process is controlled by selectable compaction programmes via Windows software. The user himself can create and memorize own test sequences. The machine and process control is effected by an integrated input/output unit with touch screen panel.

#### Specification:

Rolling force	0...30 kN
Roller segment radius	550 mm
Sample dimensions	320 x 260 mm
Sample height	40...120 mm
Dim. appr.	1310 x 850 x 1980 mm
Weight appr.	1400 kg
400 V, 50 Hz, 4 kW	

**Machines for the following sample dimensions are  
now available:**

<b>Sample dimensions</b>	<b>410 x 260 mm / max. height 120 mm</b>
	<b>820 x 300 mm / max. height 300 mm</b>
	<b>500 x 300 mm / max. height 300 mm</b>





ZEMENT  
CONCRETE

ZUSCHLAGSTOFF  
AGGREGATES

PRÜFEN  
TESTING

SIEBEN  
SIEVING

BOHREN  
DRILLING

LABORCONTAINER/  
EINRICHTUNGEN  
LABORATORY CONTAINER/  
FACILITIES



**Walzsektor** in Ruheposition  
**Roller Sector** in waiting position



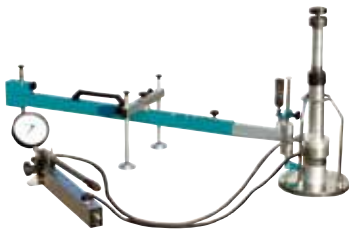
**Walzsektor** in Arbeitsposition  
**Roller Sector** in working position



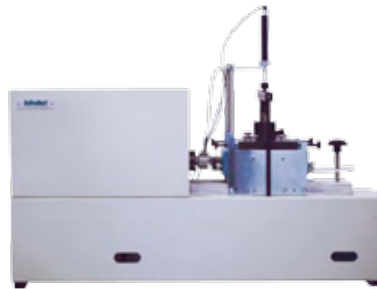
**Asphaltprobe** beim Entformen  
**Asphalt sample** moved upward for demoulding

► *Weitere Produkte aus unserem Lieferprogramm*  
*Further products of our delivery programme*

10-2350  
**Plattendruckgerät 100 kN**  
**Plate Bearing Test Set 100 kN**



10-2560  
**Rahmenschergerät**  
**Direct/Residual Shear Apparatus**



20-2200  
**Ring- und Kugelautomat**  
**Automatic Ring and Ball Tester**



20-2572  
**Dünnsfilm-Prüfofen RTFOT**  
**Rolling Thin Film Oven RTFOT**



35-5100  
**Universalprüfmaschine 200 kN**  
**Universal Testing Machine 200 kN**



42-0600  
**Los Angeles Maschine**  
**Los Angeles Abrasion Test-Machine**



**infraTest Prüftechnik GmbH**  
Wiesenbachstraße 15  
D-74336 Brackenheim-Botenheim  
Tel.: +49 (0) 7135-95 00-0  
Fax: + 49 (0) 7135-95 00-20  
[info@infraTest.net](mailto:info@infraTest.net)

[www.infraTest.net](http://www.infraTest.net)